



Comercial Viancos & Cía. Ltda.

BERKBENT 100

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

BENTONITA

CONDICION	ESPECIFICACIONES
Humedad (%).	9,0 – 14,0
Viscosidad Marsh (45 kg/m ³ concentrqacion, 1 hora hidratación).	Min. 35
Filtrado (ml).	Max. 25,0
Distribucion tamaño partícula en seco (%) Rechazo en 125 micras.	

LOTE:

FABRICADO:

Presentación: Bolsas de polipropileno de 25 kg. Cada una.



Comercial Viancos & Cía. Ltda.

Descripción

Berkbent 100 es una bentonita de alto rendimiento, con excelentes propiedades reológicas, diseñada para su empleo en cimentaciones especiales y sondeos verticales, tanto de minería, capacitación de agua y geotérmicos.

Berkbent 100 cumple con los requisitos de la normativa en 1538.

Características:

- Fácil dispersión en agua con equipo mezclador adecuado.
- Resistente a aguas salobres.
- Rápida hidratación (menos de 4 horas son requeridas para alcanzar máxima presentaciones.)

Usos:

- Diseñada especialmente para cimentaciones especiales y sondeos.
- Recomendada para todo tipo de terrenos.
- Puede utilizada en túnel, microtúnel, y aplicaciones similares.

Dosificaciones:

La dosificación de Berkbent 100 depende de la aplicación y requisitos técnicos. La concentración típica varía entre 3-8%

Presentación:

Color: Crema claro.

Aspecto: Polvo.

Almacenamiento: Lugar seco protegido de la humedad.

Caducidad: Sin caducidad

Presentación: Bolsas de papel de 25 kg, cada una.